

	Hart-/ Weich- gummi	PTFE	Halar	316 Edelstahl	Hastelloy C	Vergoldet/ Platinert	Tantal	Platin/ Rhodium
	Auskleidungen			Materialien Elektrode				
Abwasser, ungeklärt	A	A		A	A	A	A	
Acetaldehyd	X	A		A	A	A	A	A
Aluminiumkarbonat (50% max)		A				A	A	
Aluminiumchlorid (20% max)	B	A	A	B	A	A	A	
Aluminiumfluorid	X	A	A	X	X	A	X	
Aluminium-Kalium-Sulfat	B	A	A		B	A	A	
Aluminiumnitrat	B	A		X	X		X	A
Aluminiumsulfat (50% max)	X	A	A	B	A	A	A	
Ameisensäure (80%)	X	A	A	X	A	A	A	A
Ammoniumbifluorid (50% max)	X	A	A	X	B	A	X	
Ammoniumbikarbonat (50% max)	X	A				A	A	A
Ammoniumchlorid (25% max)	A	A	A	B	B	A	A	A
Ammoniumfluorid (10% max)	X	A	A	X		A	X	A
Ammoniumhydroxid (30% max)	A	A	A	B	B	A	X	A
Ammoniumkarbamat (50% max)	X	A			B			
Ammoniumkarbonat (50% max)	X	A	A		B	A	A	
Ammoniumnitrat	B	A	A	B	B	A	A	
Ammoniumpersulfat	X	A	A	X	X	A	A	
Ammoniumphosphat	X	A	A	X		A	A	
Ammoniumsulfat	B	A	A	X	A	A	A	
Arsensäure	B	A	A	X	X		A	A
Bariumchlorid (30% max)	A	A	A		B	A	A	
Bariumhydroxid (50% max)	A	A	A	A	B	A	A	A
Chlorsäure	X	A	A	X	X	A	A	A
Chlorwasser (2500 ppm)	A	A	A	B	A	A	A	
Chromsäure (50% max)	X	A	A	X	B	A	A	
Chromsulfat				B	B		A	A
Cola Sirup		A		A	A	A	A	
Eisenchlorid (10% max)	A	A	A	X	X		A	A
Eisenchlorid (50% max)	A	A	A	X	B	A	A	X
Eisennitrat (10% max)	A	A	A	B	X	A	A	
Eisensulfat (10% max)	A	A	A	X	B	A	A	A
Eisensulfat (50% max)	A	A	A	B	X	A	A	
Essigsäure (70% max)	X	A		A	A	A	A	A
Fluoroborsäure			B	X		X	A	
Fluororkieselsäure	A	A	A	B	X	A	X	A
Fluorwasserstoffsäure (70% max)	X	A	A	X	X	A	X	X
Formaldehyd (35% max)	B	A	A	A	B	A	A	
Frischlauge	B	A	A	A	X	A	X	
Fruchtsäfte	X	A	A	A	A	A	A	
Glycerin	A	A	A	A		A	A	
Harnstoff (50% max)	B	A	A	B				
Hydrogencyanid		A		A	B			A

A = Empfohlen; B = Mit Vorsicht zu verwenden; X = Nicht empfohlen; wenn leer = Keine Daten verfügbar

	Hart-/ Weich- gummi	PTFE	Halar	316 Edelstahl	Hastelloy C	Vergoldet/ Platiniert	Tantal	Platin/ Rhodium
	Auskleidungen			Materialien Elektrode				
Kadmiumchlorid	B			X	X		A	B
Kaffee Extrakt		A		A	A	A	A	
Kaliumbikarbonat (30% max)	A	A		A	B		A	A
Kaliumchlorid (30% max)	A	A	A	A	A		A	A
Kaliumdichromat (60% max)	A	A	A	A	B	A	A	
Kaliumhydroxid (50% max)	X	A	A	B	B	A	B	A
Kaliumhypochlorit (40% max)	X	A		X	B		B	
Kaliumkarbonat	A	A	A	B	A	A	A	A
Kaliumnitrat (80% max)	A	A		B	A		B	A
Kaliumpermanganat (10% max)	B	A	A	B	B		B	
Kaliumpersulfat (10% max)	X	A	A	A	X	A	A	
Kaliumsulfat (20% max)	A	A	A	A	A	A	A	
Kaliumsulfid (10% max)	A	A		B			B	
Kalkmasse (Kalziumoxid)	X	A	A	A	A	A	A	
Kalziumchlorat (30% max)	A	A	A	B	B	A	B	
Kalziumchlorid (50% max)	A	A	A	B	A	A	A	A
Kalziumhydrogensulfid	A	A	X	A	X	A	A	
Kalziumhydroxid (50% max)	B	A	A	B	A		A	
Kalziumhypochlorit	B	A	A	B	X	A	A	
Kalziumkarbonat	A	A	A	A	B	A	A	
Kalziumnitrat (10% max)	B	A	A	B	B	A	A	
Kalziumsulfat (10% max)	B	A	A	A		A	A	
Kohlensäure (60% max)	B	A	A	A	X	A	A	
Kohlenstoffmasse	A	B		A	A	A	A	
Königswasser	X	A	A	X	X		A	A
Kupferchlorid	A	A	A	X	X	A	A	
Kupferchlorid (50% max)		A	A		A		A	
Kupfernitrat (50% max)		A	A	B	X	A	A	
Kupfersulfat (70% max)		A	A	B	A	A	A	
Kupfersulfid		A		B	B		A	A
Kupferzinnid		A	A	B	B		A	A
Latex	A	A		A		A	A	
Lithiumchlorid	A		B	A	A	A		
Magnesiumchlorid (40% max)	B	A	A	B	A		A	A
Magnesiumkarbonat (10% max)		A	A	B	B		A	
Magnesiumnitrat	B	A	A	B	B		A	
Magnesiumsulfat (40% max)	B	A	A	A	A	A	A	A
Meerwasser	A	A		A		A		
Melasse	X	A	A	A		A		
Milch	X	A	A	A		A	A	
Monomere				A				
Natriumacetat	A	A	A	B	A	A	A	A
Natriumbikarbonat (20% max)	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumbisulfat (40% max)	A	A	A	B	X	A	A	
Natriumbisulfid (40% max)	A	A	A	B	B	A	A	
Natriumbromid	A	A	A	B	X		A	
Natriumchlorat (40% max)	A	A	A	B	A		A	A
Natriumchlorid (30% max)	A	A	A	B	B	A	A	A
Natriumchromat	A	A		A	A	A	A	A
Natriumcyanid	B	A	A	B	X	A	A	X
Natriumhydroxid (10% max)	X	A	A	A	B	A	X	A
Natriumhydroxid (50% max)	X	A	A	A	B	A	X	A
Natriumhypochlorit (20% max)	A	A	A	X	A	A	A	A
Natriumkarbonat	A	A	A	A	A	A	B	A
Natriumnitrat (40% max)	A	A	A	A	B	A	A	A
Natriumnitrit (40% max)	A	A	A	A	A	A	A	A

Natriumphosphat	B	A	A	B	A	A	A	
Natriumphosphat (tribasisch)	A	A		A	A	A	A	
Natriumsilikat	B	A	A	A	B	A	A	
Natriumsulfat (30% max)	B	A	A	B	B	A	A	A
Melasse	X	A	A	A		A		
Milch	X	A	A	A		A	A	
Monomere				A				
Natriumacetat	A	A	A	B	A	A	A	A
Natriumbikarbonat (20% max)	A	A	A	A	A	A	A	A
Natriumbisulfat (40% max)	A	A	A	B	X	A	A	
Natriumbisulfit (40% max)	A	A	A	B	B	A	A	
Natriumbromid	A	A	A	B	X		A	
Natriumchlorat (40% max)	A	A	A	B	A		A	A
Natriumchlorid (30% max)	A	A	A	B	B	A	A	A
Natriumchromat	A	A		A	A	A	A	A

A = Empfohlen; B = Mit Vorsicht zu verwenden; X = Nicht empfohlen; wenn leer = Keine Daten verfügbar

	Hart-/ Weich- gummi	PTFE	Halar	316 Edelstahl	Hastelloy C	Ver-goldet/ Platiniert	Tantal	Platin/ Rhodium
Auskleidungen				Materialien Elektrode				
Natriumsulfid (40% max)	B	A	A	B	X	A	A	A
Natriumsulfit (30% max)	A	A	A	A	X	A	A	A
Natriumtetraborat	A	A			B		B	
Nickelchlorid (20% max)	A	A	A	B	X		A	
Nickelnitrat (10% max)	A	A	A	B	B		A	
Nickelsulfat (20% max)	A	A	A	B	B		A	
Oxalsäure	X	A	A	B	B	A	A	
Phosphorsäure (85% max)	B	A	A	B	X	A	A	A
Photoemulsion (40% max)	A	A	B			A		
Polymere				A				
Quecksilberchlorid (60% max)	A	A	A	X	X	A	A	A
Rauchende Schwefelsäure	X	A	A		B	A	X	
Rohrzuckersaft	A	A	A	A	A	A	A	
Salizylsäure	X	A		B		A	A	
Salpetersäure (Umgebungstemp.)	X	A	A	X	X	A	A	A
Salzlauge	A	A	A	A	A	A	A	
Salzsäure (Umgebungstemp. 37%)	B	A	A	X	X	A	A	A
Schlamm, aktiviert	A	A		A		A	A	
Schlamm, ursprünglich	A	A		A	A	A	A	
Schwarzlauge	X	A	A	A	B	A	X	
Schwefelsäure (1-20%)	X	A	A	A	A	A	A	A
Schwefelsäure (21-40%)	X	A	A	B	A	A	A	A
Schwefelsäure (41-70%)	X	A	A	X	A	A	A	A
Schwefelsäure (71-100%)	X	A	A	X	A	A	A	A
Schweflige Säure	X	A	A	B	B	A	A	A
Seife, Lösungen	A	A	A	A	A	A		
Silbernitrat (50% max)	A	A	A	B	B		B	
Tanninsäure	B	A	A	A		A	A	
Titandioxid	B	A		A	A	A	A	
Ton	A	A		A	A	A	A	
Tonerde		X	A	X	A	X	A	A
Trinatriumphosphat	A	A	A		A	A	A	
Wasser, sauber oder schmutzig	A	A	A	A	A	A	A	
Wasserstoffperoxid (50% max)	B	A	A	B	A		A	A
Weinsäure	A	A	A	A	A	A	A	
Zinkchlorid (20% max)	X	A	A	X	B	B	A	A
Zinksulfat (30% max)	B	A	A	B	B	A	A	
Zitronensäure	A	A	A	A	A	A	A	
Zuckersaft	A	A		A	A	A	A	

A = Empfohlen; B = Mit Vorsicht zu verwenden; X = Nicht empfohlen; wenn leer = Keine Daten verfügbar

Anmerkung: Diese Tabelle zur chemischen Verträglichkeit wurde als Richtlinie zur Bestimmung des benötigten Materials für eine bestimmte Anwendung gedacht. Diese Information nimmt an, dass die Chemikalie Umgebungstemperatur hat. Die Korrosion kann mit ansteigender Temperatur zunehmen.

Die endgültige Auswahl sollte sowohl auf dieser Richtlinie als auch auf anderen Richtlinien zur chemischen Verträglichkeit und dem Wissen des Benutzers über seinen speziellen Prozess basieren.

### Kontrollieren. Verwalten. Optimieren.

Dynasonics, AquaCUE und SoloCUE sind eingetragene Warenzeichen der Badger Meter, Inc. Andere Warenzeichen in diesem Dokument sind Eigentum der zugehörigen Rechtspersonen. Aufgrund fortlaufender Forschung, Produktverbesserungen und -erweiterungen behält sich Badger Meter das Recht auf Änderungen von Produkt- und technischen Systemdaten ohne Ankündigung vor, sofern dem keine vertraglichen Verpflichtungen entgegenstehen. © 2021 Badger Meter, Inc. All rights reserved.