



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 186/2021

Badger Meter Czech Republic s.r.o.
se sídlem Maříkova 2082/26, 621 00 Brno - Řečkovice, IČ 25702025

pro kalibrační laboratoř č. **2402**
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel průtoku a proteklého množství vody vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 353/2020 ze dne 1. 6. 2020, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **23. 3. 2026**

V Praze dne 23. 3. 2021



Ing. Pavel Nosek
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Badger Meter Czech Republic s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Maříkova 2082/26, 621 00 Brno - Řečkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Objem, průtok

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Měřidla protékajícího množství vody (vodoměry) a průtokoměry	0,010 m ³ /h	až	0,10 m ³ /h		teplota vody 10 °C až 30 °C	0,15 %	Hmotnostní metoda	KP01	
		0,10 m ³ /h	až	1500 m ³ /h			0,10 %			
		10 kg/h	až	100 kg/h		teplota vody 10 °C až 30 °C	0,15 %			
	Protéká hmotnost a hmotnostní průtok	0,10 t/h	až	1500 t/h			0,10 %			

- ¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stále prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou
- ² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stále prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- ³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

