

BESCHREIBUNG

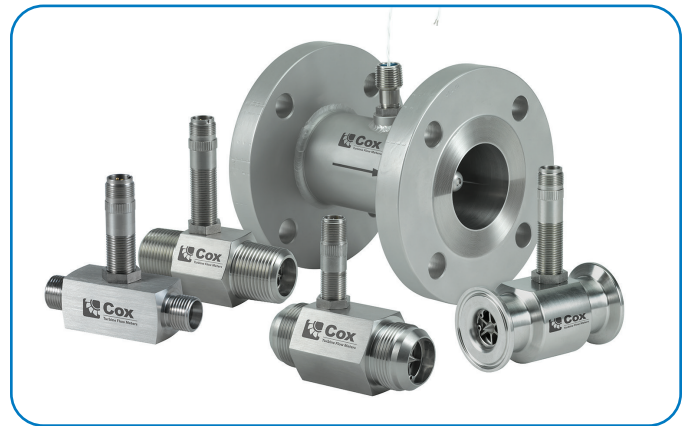
Cox Hochpräzisionsturbinenzähler haben eine unvergleichliche mechanische Linearität, die zur Minimierung oder Negierung des temperaturinduzierten Viskositätsinflusses führt. Cox Hochpräzisionsturbinenzähler sind mit verschiedenen Anschlüssen, in unterschiedlichen Größen und Optionen erhältlich, so dass die Anforderungen der meisten Anwendungen erfüllt werden können und gleichzeitig große Durchflussbereiche möglich sind.

Funktionen	Vorteile
Größere mechanische Linearität	Größerer nutzbarer Durchflussbereich mit niedrigerer Empfindlichkeit in Bezug auf Flüssigkeitstemperatur/Viskositätseffekt auf den Ausgang.
Spiralförmige Rotorform	Ausgezeichnete Reaktionsgeschwindigkeit, reduzierter Druckabfall.
Umfassende Messgeiberauswahl	Erfüllt die Anwendungsanforderungen bezüglich Temperatur und elektronischen Ausgängen.
Leistungsstarke Keramiklager	Keramiklager bieten eine nahezu perfekte Rundheit und eine höhere Rockwell-Härte. Sie sind leichter und temperaturtoleranter als 440C-Edellstahllager. Verhindern Adhäsionsverschleiß und funktionieren gut mit nicht schmierenden Flüssigkeiten in Tiefsttemperaturmedien und Wasser.
Sechsbältrige Rotoren	Verbesserung der Fließbedingungen.
Anlage mit NIST-verfolgbaren Standards	Von Dritten durchgeführte Audits, um Kalibrierungsunsicherheit sicherzustellen. Zusammenarbeit der Labore zur Prüfung, dass alle Kalibratoren das gleiche Ergebnis erbringen.
Verschiedene Anschlüsse	AN-, NPT-, Schlauchtüllen-, Flansch-, Hochdruck-, Tri-Clamp und Spezialstücke für spezifische Konfigurationen.

KALIBRIERUNGEN

Kalibrierungen werden mit Hilfe verschiedener Mischungen von Lösungsmitteln und Öl zur Simulation tatsächlicher Flüssigkeitsbedingungen durchgeführt. Bei schwankenden Prozesstemperaturbedingungen werden zur Erarbeitung einer universell geltenden Viskositätskurve mehrere Viskositätskalibrierungen genutzt. Mittels UVC-Kalibrierungen kann ein Durchflussrechner die Temperatur überwachen und Flüssigkeitsviskosität ausgleichen. Flow Dynamics schneidet Kalibrierungen maßgerecht zu, um die Prozessbedingungen zu reproduzieren, damit das Messgerät so charakterisiert ist, dass es die bestmögliche Genauigkeit bietet.

Die Kalibrierungen werden von unserer akkreditierten Kalibrierungsanlage NVLAP (Lab-Code 200668-0) in Racine, WI (USA) durchgeführt, die Primärstandard-Kalibratoren mit einer Unsicherheit von $\pm 0,05$ Prozent des Messwerts und einer Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,02$ Prozent verwendet. Benutzer können sich darauf verlassen, dass Cox Hochpräzisionsturbinenzähler die klassenbeste Kalibrierung haben, die nach NIST-Standards verfolgbar ist.



ANWENDUNGEN

Cox Hochpräzisionsturbinenzähler sind die ideale Lösung für Durchflussanwendungen mit Standard- und Hochdruckflüssigkeiten in Tests, Messungen und industriellen Präzisionsprozessen, z. B. in der Automobilindustrie, in der Luft- und Raumfahrt und allgemeinen Industrie.

BETRIEB UND LEISTUNG

Während Flüssigkeit durch das Messgerät strömt, erzeugt die Geschwindigkeit der Flüssigkeit am Rotor eine Rotationsenergie. Die Rotorblätter, die ein magnetisches oder Hochfrequenzfeld durchlaufen, erzeugen Impulse, die proportional zum Durchfluss sind. Jeder Impuls wird an die Elektronik des Messgeräts gesendet, wo er den Impulsausgang verstärkt.

Eine herausragende mechanische Linearität, bis zu 100:1, ist möglich, abhängig von der Größe des Messgeräts. In Verbindung mit einem elektronischen Linearisierer wird die Linearität des Messgeräts von den standardmäßigen $\pm 0,50$ Prozent auf $\pm 0,1$ Prozent des Messwerts über den gesamten wiederholbaren Durchflussbereich verbessert, gleichzeitig erfolgt ein Temperatureingleich der Flüssigkeitsviskosität. Temperatureinflüsse auf den Lochdurchmesser des Messgeräts werden durch Wärmeausdehnungskoeffizienten, mit Strouhal-/Roshko-Gleichungen ausgeglichen, um eine äußerst genaue und wiederholbare volumetrische Durchflussleistung zu erzielen.

Leistungsangaben

- Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,02\%$ des Messwerts
- Linearität: $\pm 0,50\%$ des Messwertes ($\pm 0,1\%$ mit elektronischem Linearisierer)
- Kalibrierungsunsicherheit: $\pm 0,05\%$ des Messwerts
- Frequenzausgang: 1.200...1.500 Hz
- Reaktionszeit: 2...3 ms (bei 1,2 cSt)
- Nenndruck: Siehe „Abmessungen“ auf [Seite 5](#)

AUFBAU

Cox Hochpräzisionsturbineenzähler haben Gehäuse aus Edelstahl 316. Benetzte Materialien beinhalten axiale spiralförmige Rotoren aus Edelstahl 17-4, die auf stabilen Keramiklagern rotieren. Die Stützen und alle anderen Materialien bestehen aus Edelstahl der Serie 300. Hochdruckmessgeräte werden standardmäßig mit AS33514 Stücken ausgeliefert. Anschlüsse sind mit AS33514 und AS4375 voll kompatibel. Nenndruck siehe „*Abmessungen*“ auf [Seite 5](#).

Für den Aufbau verwendete Materialien

Gehäuse	Edelstahl 316
Schaft	Edelstahl 316
Rotoren	Edelstahl 17-4 PH
Lager	Keramik

INSTALLATION DES MESSGERÄTS

Cox Turbinenzähler werden direkt an der Rohrleitung angebracht. Sie können in jeder beliebigen Position montiert werden, ohne dass dies die Leistung beeinflusst. Für eine optimale Leistung ist das Messgerät neu zu kalibrieren, falls die Montage in einer anderen Ausrichtung als der ursprünglich horizontalen Kalibrierung erfolgt.

Zur Reduzierung von Strömungsturbulenzen ist ein Begradigungsrohrstück mit mindestens 10 Durchmessern in der Länge vorgeschaltet und einem ähnlichen Bereich mit mindestens fünf Durchmessern nachgeschaltet empfehlenswert. Für den Fall, dass diese Empfehlung aufgrund von Platzbeschränkungen unpraktisch ist, sollte der Position von Ventilen und Bögen besondere Sorgfalt gewidmet werden. Um Rohrleitungsbögen auszugleichen, kann das Messgerät in der gleichen Rohrkonfiguration kalibriert werden. Flussbegradigungsstücke sind von Cox Flow Measurement erhältlich. Um eine bestmögliche Leitung und Langlebigkeit zu erzielen, ist eine vorgeschaltete Filtration (10 bis 75 Mikron, je nach Größe des Messgeräts) hilfreich, um eine Kontamination der Lager und eine Beschädigung der Rotorblätter zu vermeiden.

SPEZIFIKATIONEN ZUM DURCHFLUSSBEREICH

Hinweis: Die unten aufgeführten Flussdaten repräsentieren zwei verschiedene Messgebertypen, Radiofrequenz und magnetisch. Mit Hilfe von Radiofrequenz-Messgebern wird der messbare lineare Durchflussbereich durch Eliminierung des magnetisch induzierten Strömungswiderstands erweitert. RF-Messgeber benötigen einen Spannungseingang, während magnetische Messgeber ihre eigene Spannung erzeugen, um ein Ausgabesignal zu erzeugen, haben üblicherweise eine höhere Toleranz in Bezug höhere Prozesstemperaturen.

US-Standard-Durchflussdaten

Größe	Träger (RF) linearer Bereich ²			Nicht linearer wiederholbarer Bereich			Δp ¹ bei max. Durchfluss psig (g/cm ²)	Freq. Ausgang bei max. Durchfluss
	Gal/m (l/m)	lb/h (kg/h)	Lineares Flussverhältnis	Gal/m (l/m)	lb/h (kg/h)	Flussverhältnis (Turndown)		
8-4	0,2 bis 3,00 (0,76 bis 11,36)	76 bis 1143 (34,47 bis 518,46)	15:1	0,05 bis 3,00 (0,19 bis 11,36)	19 bis 1143 (8,62 bis 518,46)	60:1	6,5 (0,46)	1500 Hz
8-6	0,30 bis 6,00 (1,14 ... 22,71)	114 bis 2286 (51,71 bis 1036,91)	20:1	0,06 bis 6,00 (0,23 bis 22,71)	22,8 bis 2286 (10,34 bis 1036,91)	100:1	8,5 (0,60)	
8	0,40 bis 9,50 (1,51 bis 35,96)	152 bis 3619 (68,95 bis 1641,55)	24:1	0,09 bis 9,50 (0,34 bis 35,96)	34,3 bis 3619 (15,56 bis 1641,55)		8,5 (0,60)	
10	0,50 bis 15,5 (1,89 bis 58,67)	190 bis 5905 (86,18 bis 2678,46)	30:1	0,16 bis 15,5 (0,61 bis 58,67)	60,9 bis 5905 (27,62 bis 2678,46)		9,0 (0,63)	
12	1,00 bis 30,0 (3,78 bis 113,56)	381 bis 11.430 (172,82 bis 5184,56)	30:1	0,30 bis 30,0 (1,13 bis 113,56)	114 bis 11.430 (51,71 bis 5184,56)		9,0 (0,63)	
16	1,60 bis 65,0 (6,06 bis 246,05)	610 bis 24.765 (276,69 bis 11.233,2)	40:1	0,45 bis 65,0 (1,70 bis 246,05)	171 bis 24.765 (77,67 bis 11.233,2)	150:1	9,0 (0,63)	
20	1,90 bis 95,0 (7,19 bis 359,61)	724 bis 36.195 (328,40 bis 16.417,7)	50:1	0,65 bis 95,0 (2,46 bis 359,61)	247 bis 36.195 (112,04 bis 16.417,7)		8,5 (0,60)	
24	2,60 bis 155 (9,84 bis 586,74)	990 bis 59.055 (449,06 bis 26.786,9)	60:1	1,05 bis 155 (3,97 bis 586,74)	400 bis 59.055 (181,44 bis 26.786,9)		9,0 (0,60)	
32	3,10 bis 310 (11,73 bis 1.173,48)	1181 bis 118.110 (535,69 bis 53.573,7)	100:1	2,10 bis 310 (7,95 bis 1173,48)	800 bis 118.110 (362,87 bis 53.573,7)		9,0 (0,63)	

HINWEIS:

1. Druckabfall basiert auf der Verwendung von MIL-PRF-17024E, Typ II bei 25° C (77° F) mit einer relativen Dichte von 0,77.
2. Der lineare Flussbereich wurde unter Verwendung von 1,2 Centistokes entwickelt.
3. Der K-Faktor variiert leicht von Messgerät zu Messgerät.

ANGABEN ZUM DRUCK

Nenndruck für AN-Anschlüsse

Größe	Rohrgröße inch (mm)	Gehäuse: Edelstahl 316					
		100° F		300° F		500° F	
		bar	psig	bar	psig	bar	psig
8-4	0,25 (6,35)	367	5330	299	4340	231	3350
8-6	0,37 (9,52)	317	4600	245	3550	172	2500
8	0,50 (12,7)	483	7000	388	5625	293	4250
10	0,62 (15,87)	390	5660	319	4630	248	3600
12	0,75 (19,05)	317	4600	245	3550	172	2500
16	1,00 (25,4)	248	3600	193	2800	138	2000
20	1,25 (31,75)	190	2760	157	2280	124	1800
24	1,50 (38,1)	168	2430	135	1965	103	1500
32	2,00 (50,8)	121	1760	97	1405	72	1050

Nenndruck für HP-Anschlüsse

Größe des Messgeräts	Fortlaufend		Fest		Burst	
Alle Größen	psig	bar	psig	bar	psig	bar
	5000	345	7500	517	25.000	1724

Nenndruck für NPT-Anschlüsse

Größe	Rohrgröße ISO/NPT inch (mm)	Innen (Gegengewinde)	
		Bar	psig
8-4	0,25 (6,35)	408	5922
8-6	0,37 (9,52)	324	4700
8	0,50 (12,7)	305	4418
10	0,75 (19,05)	285	4136
12	0,75 (19,05)	285	4136
16	1,00 (25,4)	278	4042
20	1,25 (31,75)	324	4700
24	1,50 (38,1)	291	4230
32	2,00 (50,8)	253	3666

HINWEIS:

- Der Nenndruck ist für Temperaturen von bis zu 37,8° C (100° F) aufgeführt.
- Der Nenndruck wird mit einer zulässigen Spannung von 20.000 psi für 316 SS pro Druckrohrleitung Code ASME B31.3 berechnet.
- Im Diagramm wird der sichere Arbeitsdruck angezeigt, gemäß den Mindestanforderungen für Rohrleitungen für Kraftwerke, ASME B31.1.

HINWEIS: Es wird empfohlen, dass Durchflussmesser AN-Anschlüsse haben und dass der NPT-Übergang an den äußersten Enden der Flussbegradigungsstücke erfolgt. So wird eine Stufe im Fließstrom neben dem Durchflussmesser vermieden und ein besseres Fließprofil erzeugt. Falls die NPT-Anschlüsse aufgrund ihres höheren Nenndrucks ausgewählt wurden, ist diese Stufe unvermeidlich. In diesem Fall berücksichtigt die Kalibrierung das verzerrte Profil.

Nenndruck für Flanschanschlüsse (gemäß ASME B16.5 Standard)

ANSI-Flansch	psig	bar
150#	275	19
300#	720	50
600#	1440	99
900#	2160	149
1500#	3600	248
2500#	6000	414

HINWEIS:

- Spezifikationen vom maximal zulässigen, stoßfesten Arbeitsdruck in PSIG bei 37,8° C (100° F) oder weniger.
- Edelstahl 316A-181.

Nenndruck für Tri-Clamp Anschlüsse

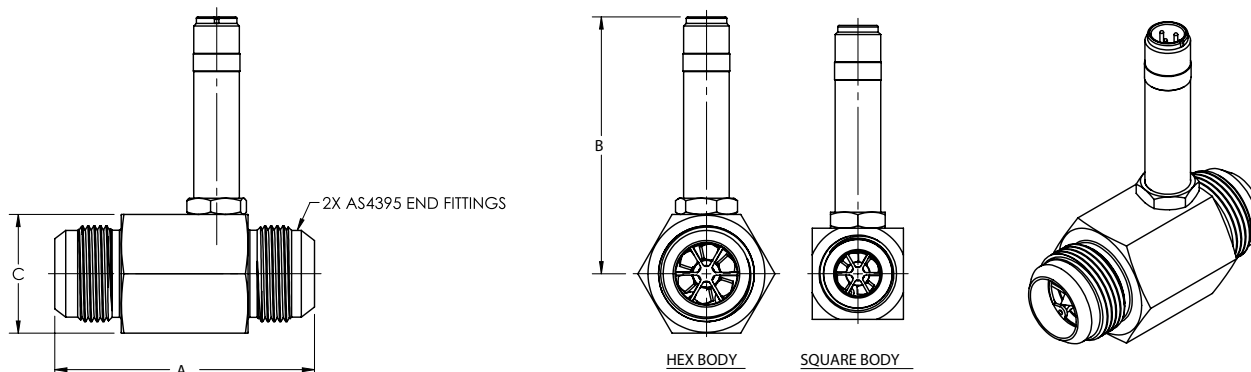
Größe	Rohrgröße inch (mm)	Gehäuse: Edelstahl 316	
		bar	psig
8-4	0,25 (6,35)	153	2220
8-6	0,37 (9,52)	153	2220
8	0,50 (12,7)	153	2220
10	0,62 (15,87)	41	600
12	0,75 (19,05)	41	600
16	1,00 (25,4)	41	600
20	1,25 (31,75)	41	600
24	1,50 (38,1)	41	600
32	2,00 (50,8)	38	550

Hinweis: Die Spezifikationen in dieser Tabelle basieren auf einer Tri-Clover®-Klemme 13MHHS, mit Dichtungen aus Buna-N bei Flüssigkeitstemperaturen von 21,1° C (70° F).
Andersartige Klemmen produzieren u. U. einen anderen Nenndruck.

ABMESSUNGEN

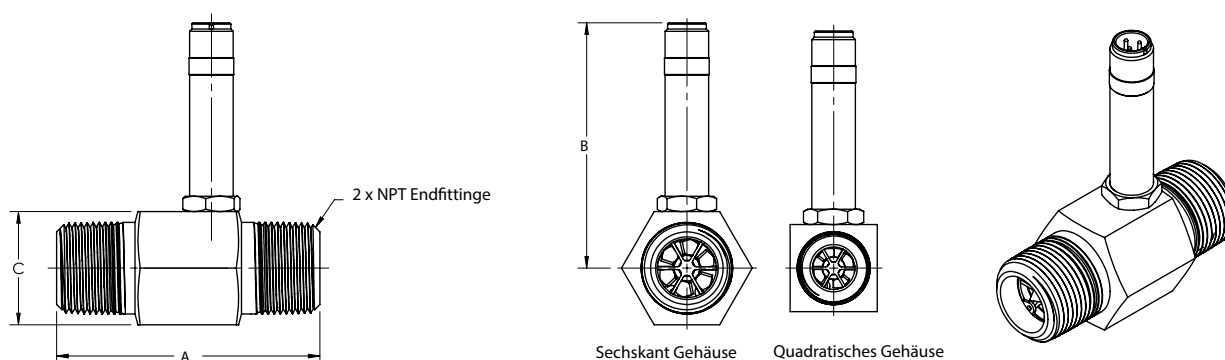
Maß B stellt den üblichsten Messgebertyp dar. Die tatsächliche Größe kann je nach Auswahl des Messgebers variieren. Nähere Einzelheiten sind im Werk nachzufragen.

AN Anschluss



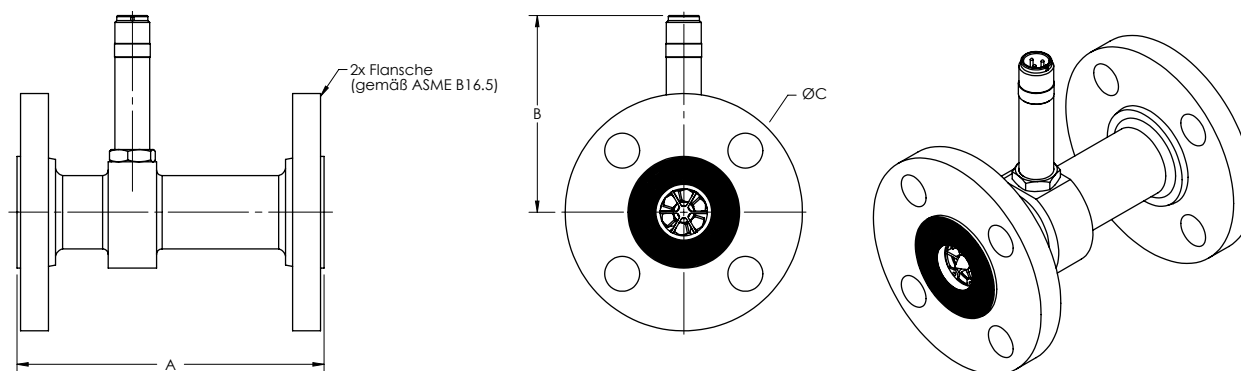
Größe	Anschluss inch (mm)	A inch (mm)	B (RF) inch (mm)	B (MAG) inch (mm)	C inch (mm)
8-4	0,50 (12,70)	2,45 (62,23)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
8-6	0,50 (12,70)	2,45 (62,23)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
8	0,50 (12,70)	2,45 (62,23)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
10	0,625 (15,88)	2,72 (69,08)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,25 (31,75) Quadratisches Gehäuse
12	0,75 (19,05)	3,25 (82,55)	3,40 (86,36)	2,90 (73,66)	1,25 (31,75) Quadratisches Gehäuse
16	1,00 (25,40)	3,56 (90,42)	3,50 (88,90)	3,00 (76,20)	1,63 (41,40) Sechskantgehäuse
20	1,25 (31,75)	4,06 (103,1)	3,60 (91,44)	3,10 (78,74)	1,88 (47,75) Sechskantgehäuse
24	1,50 (38,10)	4,59 (116,6)	3,80 (96,52)	3,30 (83,82)	2,25 (57,15) Sechskantgehäuse
32	2,00 (50,80)	6,06 (153,9)	4,00 (101,6)	3,50 (88,90)	2,75 (69,85) Sechskantgehäuse

NPT Anschluss



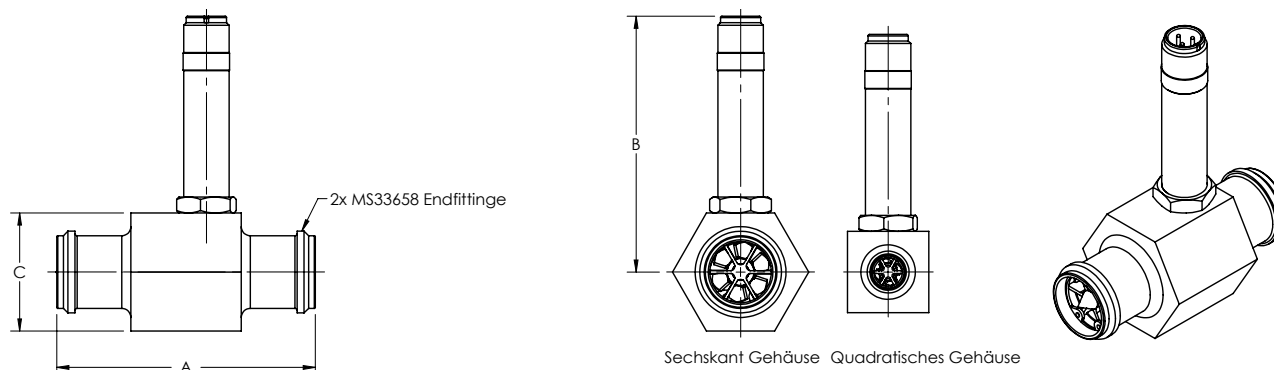
Größe	Anschluss inch (mm)	A inch (mm)	B (RF) inch (mm)	B (MAG) inch (mm)	C inch (mm)
8-4	0,50 (12,70)	2,70 (68,58)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
8-6	0,50 (12,70)	2,70 (68,58)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
8	0,50 (12,70)	2,70 (68,58)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
10	0,75 (19,05)	3,29 (83,57)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,25 (31,75) Quadratisches Gehäuse
12	0,75 (19,05)	3,29 (83,57)	3,40 (86,36)	2,90 (73,66)	1,25 (31,75) Quadratisches Gehäuse
16	1,00 (25,40)	3,78 (96,01)	3,50 (88,90)	3,00 (76,20)	1,63 (41,40) Sechskantgehäuse
20	1,25 (31,75)	4,23 (107,4)	3,60 (91,44)	3,10 (78,74)	1,88 (47,75) Sechskantgehäuse
24	1,50 (38,10)	4,67 (118,6)	3,80 (96,52)	3,30 (83,82)	2,25 (57,15) Sechskantgehäuse
32	2,00 (50,80)	5,89 (149,6)	4,00 (101,6)	3,50 (88,90)	2,75 (69,85) Sechskantgehäuse

Flansch-Anschluss



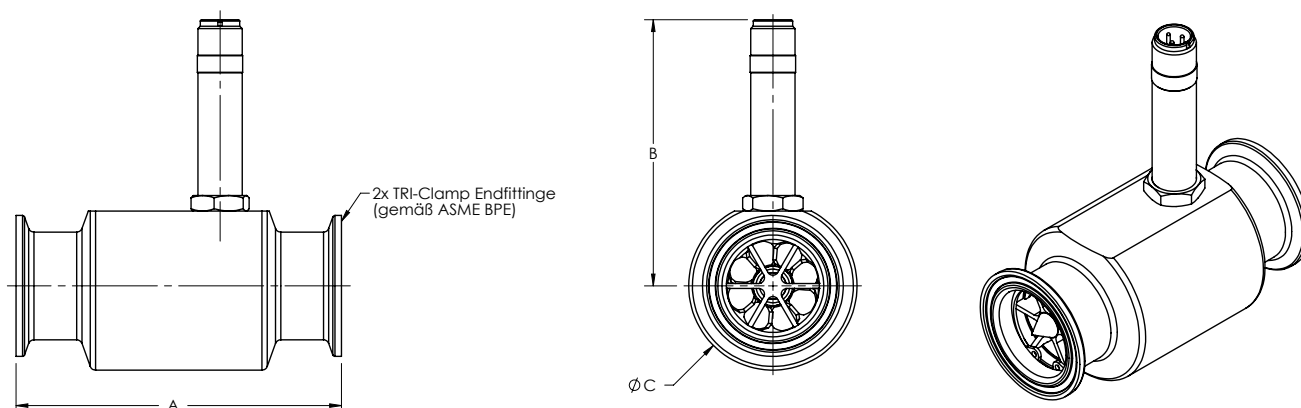
Größe	A inch (mm)	B (RF) inch (mm)	B (MAG) inch (mm)	C-150# Flansch inch (mm)	C-300# Flansch inch (mm)	C-600# Flansch inch (mm)
8-4	5,00 (127,0)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	3,50 (89)	3,75 (95)	3,75 (95)
8-6	5,00 (127,0)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	3,50 (89)	3,75 (95)	3,75 (95)
8	5,00 (127,0)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	3,50 (89)	3,75 (95)	3,75 (95)
10	5,50 (139,7)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	3,50 (89)	3,75 (95)	3,75 (95)
12	5,50 (139,7)	3,40 (86,36)	2,90 (73,66)	3,88 (99)	4,62 (117)	4,62 (117)
16	5,50 (139,7)	3,50 (88,90)	3,00 (76,20)	4,25 (108)	4,88 (124)	4,88 (124)
20	6,00 (152,4)	3,60 (91,44)	3,10 (78,74)	4,62 (117)	5,25 (133)	5,25 (133)
24	6,00 (152,4)	3,80 (96,52)	3,30 (83,82)	5,00 (127)	6,12 (155)	6,12 (155)
32	6,50 (165,1)	4,00 (101,6)	3,50 (88,90)	6,00 (152)	6,50 (165)	6,50 (165)

Schlauchtülle



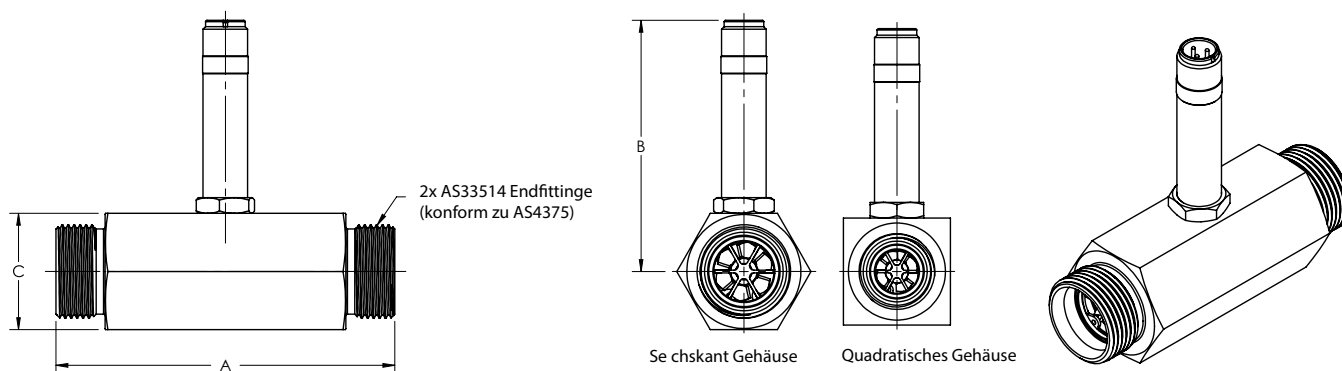
Größe	Anschluss inch (mm)	A inch (mm)	B (RF) inch (mm)	B (MAG) inch (mm)	C inch (mm)
8-4	0,50 (12,70)	3,18 (80,77)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
8-6	0,50 (12,70)	3,18 (80,77)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
8	0,50 (12,70)	3,18 (80,77)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
10	0,625 (15,88)	3,24 (82,30)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,25 (31,75) Sechskantgehäuse
12	0,75 (19,05)	3,25 (82,55)	3,40 (86,36)	2,90 (73,66)	1,25 (31,75) Sechskantgehäuse
16	1,00 (25,40)	3,56 (90,42)	3,50 (88,90)	3,00 (76,20)	1,63 (41,40) Sechskantgehäuse
20	1,25 (31,75)	4,50 (114,3)	3,60 (91,44)	3,10 (78,74)	1,88 (47,75) Sechskantgehäuse
24	1,50 (38,10)	5,00 (127,0)	3,80 (96,52)	3,30 (83,82)	2,25 (57,15) Sechskantgehäuse
32	2,00 (50,80)	6,50 (165,1)	4,00 (101,6)	3,50 (88,90)	2,75 (69,85) Sechskantgehäuse

Tri-Clamp Anschluss



Größe	Anschluss inch (mm)	A inch (mm)	B (RF) inch (mm)	B (MAG) inch (mm)	C inch (mm)	Klemmengröße inch (mm)
8-4	0,50 (12,70)	3,56 (90,42)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,50 (38,10)	0,75 (19,05)
8-6	0,50 (12,70)	3,56 (90,42)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,50 (38,10)	
8	0,50 (12,70)	3,56 (90,42)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,50 (38,10)	
10	1,25 (31,75)	3,56 (90,42)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,77 (44,96)	1,50 (38,10)
12	1,25 (31,75)	3,56 (90,42)	3,40 (86,36)	2,90 (73,66)	1,77 (44,96)	
16	1,50 (31,80)	3,56 (90,42)	3,50 (88,90)	3,00 (76,20)	1,99 (50,55)	
20	1,50 (31,80)	4,59 (116,6)	3,60 (91,44)	3,10 (78,74)	2,17 (55,12)	
24	1,50 (31,80)	4,59 (116,6)	3,80 (96,52)	3,30 (83,82)	2,38 (60,45)	2,00 (50,80)
32	2,00 (50,80)	6,06 (153,9)	4,00 (101,6)	3,50 (88,90)	3,18 (80,77)	

Hochdruckanschluss



Größe	Anschluss inch (mm)	A inch (mm)	B (RF) inch (mm)	B (MAG) inch (mm)	C inch (mm)
8-4	0,50 (12,70)	3,25 (82,55)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
8-6	0,50 (12,70)	3,25 (82,55)	3,20 (81,28)	2,70 (68,58)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
8	0,50 (12,70)	3,50 (88,90)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,12 (28,45) Quadratisches Gehäuse
10	0,625 (15,88)	4,00 (101,6)	3,30 (83,82)	2,80 (71,12)	1,25 (31,75) Quadratisches Gehäuse
12	0,75 (19,05)	4,50 (114,3)	3,40 (86,36)	2,90 (73,66)	1,50 (38,10) Quadratisches Gehäuse
16	1,00 (25,40)	4,75 (120,7)	3,50 (88,90)	3,00 (76,20)	1,63 (41,40) Sechskantgehäuse
20	1,25 (31,75)	5,50 (139,7)	3,60 (91,44)	3,10 (78,74)	1,88 (47,75) Sechskantgehäuse
24	1,50 (38,10)	6,00 (152,4)	3,80 (96,52)	3,30 (83,82)	2,25 (57,15) Sechskantgehäuse
32	2,00 (50,80)	7,00 (177,8)	4,00 (101,6)	3,50 (88,90)	2,75 (69,85) Sechskantgehäuse

MODELLNUMMER DES MESSGERÄTS:

Cox Hochpräzisionszähler

-

-

-

-

Modell									
Präzisionsturbine	CPT								
Zählergröße									
8-4 (1/2" Fitting, 1/4" Bohrung)	84								
8-6 (1/2" Fitting, 3/8" Bohrung)	86								
8 (1/2" Fitting, 1/2" Bohrung)	08								
10 (5/8" Fitting)	10								
12 (3/4" Fitting)	12								
16 (1" Fitting)	16								
20 (1-1/4" Fitting)	20								
24 (1-1/2" Fitting)	24								
32 (2" Fitting)	32								
Fitting Typ									
37° MS Flare						AN			
NPT						NP			
Hochdruck						HP			
Schlauchtülle						HB			
Tri-Clamp						TC			
150# ANSI Raised Face Flange						F1			
300# ANSI Raised Face Flange						F2			
600# ANSI Raised Face Flange						F3			
Lager									
Hybrid Keramikkugellager, Water/Hydrocarbon Service							C		
Aufnehmer									
RF 2-Pin MS -250...400° F								C01	
RF 2-FL -250...400° F								C02	
RF FL -330...450° F RTD								C03	
RF 3-Pin MS -40...185° F Signal Conditioner, IS								C04	
RF 3-Pin MS -40...185° F Amp, ATEX, IS								C05	
RF 3-Pin MS -40...248° F Amp								C06	
RF 6-Pin MS -49...284° F Amp, RTD								C07	
RF 6-Pin Micro DIN -49...284° F Amp, RTD								C08	
RF 3-FL -40...248° F Amp								C09	
MAG 2-Pin MS -450...450° F Größe 8-4 und 8-6 45-55 G								M01	
MAG 2-Pin MS -450...450° F Größe 8...32 140-150 G								M02	
Besonderheit									
3-stelliger Spezialcode (Freilassen für nicht-kundenspezifische Bearbeitung)									XXX

HINWEIS: Größere Flansche und andere Anschlüsse sind auf Anfrage erhältlich.
Preis- und Liefervoranschläge sind beim Werk zu erfragen.

Trademarks appearing in this document are the property of their respective entities. Due to continuous research, product improvements and enhancements, Badger Meter reserves the right to change product or system specifications without notice, except to the extent an outstanding contractual obligation exists. © 2025 Badger Meter, Inc. All rights reserved.