

MERKMALE

- Entspricht den EMV- und Maschinenrichtlinien 89/336/EWG; 89/392/EWG

BESCHREIBUNG

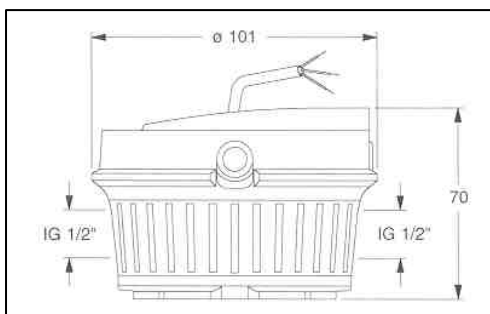
Typ LM OG-T 100 ist ein Einbauzähler mit Impulsausgang. Lieferbar sind Zählerwerke mit einkanaligem Impulsausgang (100 Impulse/Liter) oder mit zweikanaligem Impulsausgang.

Ausgangssignal 100 PPL oder 2-kanalig 90° Phasenverschoben.

APPLIKATIONEN

Ideal für Anwendungen in nicht eichfähigen Management Systemen und für elektronische Zählwerke.

ABMESSUNGEN (MM)



⚠ ACHTUNG

Bitte vorab sicherstellen, dass das Fluid sauber gefiltert ist, bevor es durch den Zähler durchläuft. Fremdpartikel würden zu einer Ungenauigkeit der Messung führen und den Zähler möglicherweise beschädigen.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|--|
| Messwerk | |
| Ovalradzähler, Magnetkupplung, keine Stopfbuchse, Aluminiumgehäuse pulverbeschichtet | |
| Durchfluss | 1 – 35 l/min |
| Betriebsdruck | 100 bar max. |
| Druckabfall | 0,35 bar/DTE 25 |
| Betriebstemperatur | -20°C bis +50 °C |
| Messgenauigkeit | ±0,5% |
| Gesamtgewicht | 0,7 kg |
| Impulsgeber | |
| Der Impulsgeber liefert Impulse über einen potentialfreien Reedschalter mit 5X108 Schaltspielen, je nach Belastung. | |
| Schalterbelastung | 10 W, 120 VAC |
| Impulse | 100 p/l, einkanalig (LM OG-T100) bzw. 100 p/l, zweikanalig 90° phasenverschoben. |
| Schutzklasse | IP 42 |

Kontrollieren. Verwalten. Optimieren.

Dynasonics, AquaCUE und SoloCUE sind eingetragene Warenzeichen der Badger Meter, Inc. Andere Warenzeichen in diesem Dokument sind Eigentum der zugehörigen Rechtspersonen. Aufgrund fortlaufender Forschung, Produktverbesserungen und -erweiterungen behält sich Badger Meter das Recht auf Änderungen von Produkt- und technischen Systemdaten ohne Ankündigung vor, sofern dem keine vertraglichen Verpflichtungen entgegenstehen. © 2021 Badger Meter, Inc. All rights reserved.

www.badgermeter.com