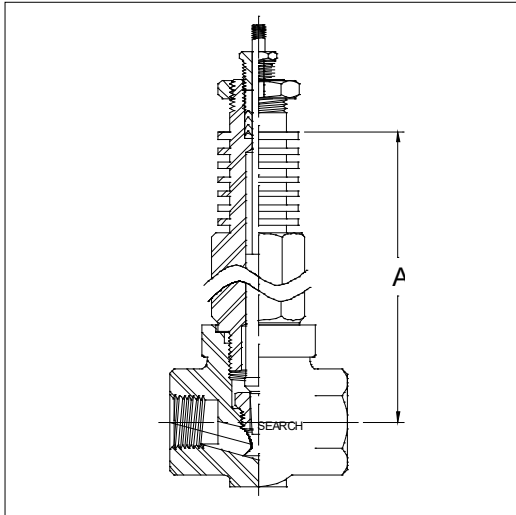


Auswahl der Oberteil Ausführung Temperaturbereiche Typ SUB CFL / USA-Typ 859, 973



Beschreibung

Durch die Auswahl der Ventiloberteile kann die reale Temperatur an der Packung an die Erfordernisse angepasst werden. Kühlrippenoberteile kommen hauptsächlich bei extrem hohen oder niedrigen Temperaturen zum Einsatz. Durch die vergrößerte Gesamtoberfläche ist eine schnellere Temperaturreduktion möglich. Vier Ausführungen sind erhältlich:

- Standard Ventiloberteil
- Standard Kühlrippenoberteil CFL-CF
- Verlängertes Kühlrippenoberteil CFL-EF
- 14" Verlängerung

Merkmale

Für Nennweiten 1/4", 1/2", 3/4" und 1".

Innengarnituren

Bei Kühlrippen ist die Ausführung für Kühlrippen zu verwenden. Bei verlängerten Kühlrippen ist die „Faltenbalgausführung“ zu verwenden.

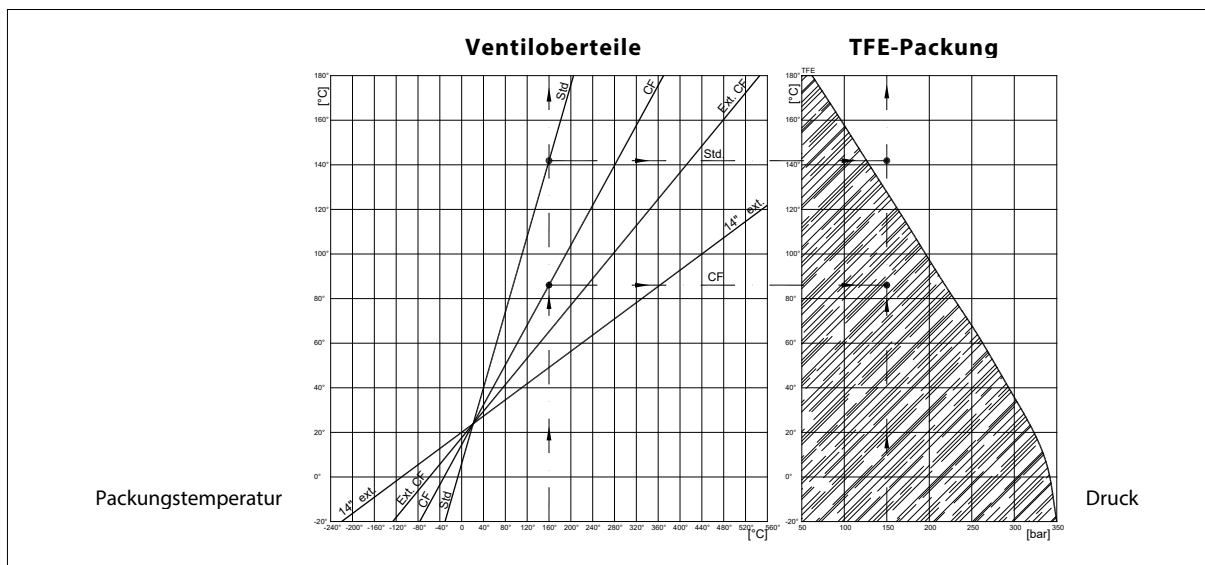
Maß A

	1/4"	1/2"	3/4"	1"
Standard	48	72	99	100
Kühlrippen	65	97	99	100
Verlängerte Kühlrippen	102	152	-	-
14" Verlängerung	356	356	356	356

Druckstufen für Ventiloberteile aus 316SST oder 1.4571

	1/4"	1/2"	3/4"	1"
Standard	345 bar	345 bar	100 bar	100 bar
Kühlrippen	345 bar	345 bar	100 bar	100 bar
Verlängerte Kühlrippen	345 bar	345 bar	100 bar	100 bar
14" Verlängerung	172 bar	172 bar	100 bar	100 bar

Das Diagramm zeigt die Temperatur an der Packung für Standard, Kühlrippen und verlängertes Kühlrippenventil in Abhängigkeit von der Mediumstemperatur und des Druckes.



Vorgehensweise

1. Senkrecht vom Druck an der Packung nach oben.
2. Senkrecht von der Mediumstemperatur nach oben bis zum gewünschten Ventiloberteil.
3. Vom Schnittpunkt Linie 2 mit der Kennlinie des Ventil Oberteiles waagrecht (Linie 3).
4. Ist der Schnittpunkt der Linien 1 und 3 innerhalb der schraffierten Fläche, kann das gewählte Ventiloberteil mit dieser Packung verwendet werden.

Beispiel:

$t_2 = 160^\circ\text{C}$
 $p_2 = 150 \text{ bar}$

1. Senkrechte bei 150 bar
2. Senkrechte bei 160°C
- 3a. Waagrechte bei Standardoberteil.
Schnittpunkt außerhalb des schraffierten Bereichs:
Ventiloberteil nicht mit dieser Packung verwendbar.
- 3b. Waagrechte bei Kühlrippenoberteil.
Schnittpunkt innerhalb des schraffierten Bereichs:
Ventiloberteil und Packung sind okay.

Weitere Packungsarten

Wenn der Anwendungsfall die Benutzung von Teflon ausschließt oder der Druck-Temperaturbereich für TFE zu hoch ist, stehen andere Packungen wie z.B. Graphoil, Graphit und glasfaserverstärktes TFE zur Verfügung.

Bemerkung

Die hier angegebenen Zahlenwerte gelten nur für Edelstahl. Stahlgussventile mit Standardoberteil sollten für Betriebstemperaturen über $+180^\circ\text{C}$ nicht verwendet werden.

Kontrollieren. Verwalten. Optimieren.

Dynasonics®, AquaCUE® und SoloCUE® sind eingetragene Warenzeichen der Badger Meter, Inc. Andere Warenzeichen in diesem Dokument sind Eigentum der zugehörigen Rechtspersonen. Aufgrund fortlaufender Forschung, Produktverbesserungen und -erweiterungen behält sich Badger Meter das Recht auf Änderungen von Produkt- und technischen Systemdaten ohne Ankündigung vor, sofern dem keine vertraglichen Verpflichtungen entgegenstehen. © 2021 Badger Meter, Inc. All rights reserved.